



Jônatas Mata

Formação

- Mestrado em Ciência e Tecnologia das Radiações, Minerais e Materiais, CDTN, 2015 (prev.)
- MBA em Gerenciamento de Projetos, FGV, 2014.
- Pós Graduação em Tecnologia Mineral, Escola de Engenharia, UFMG, 2008.
- Graduação em Engenharia de Minas, Escola de Engenharia, UFMG, 1994.

Idiomas

- Português - nativo
- Inglês - fluente
- Espanhol - básico

Especialidades

- Professor Universitário para cursos de Engenharia
- Engenharia de processos de beneficiamento mineral
- Desenvolvimento de processos de beneficiamento mineral
- Lavra e desenvolvimento de mina
- Gestão de projetos
- Avaliação de projetos
- Engenharia de minas

Experiência Profissional

2015 – Presente: Faculdade Pitágoras - Betim/MG

- Professor das disciplinas Fundição e Processos Siderúrgicos / Resistência dos Materiais – Engenharia Mecânica

2013 – Presente: MiningMath Associates – Belo Horizonte/MG

- Engenheiro de Minas Consultor Especialista

2012 – 2013: Vicenza Mineração e Participações S/A – Nova Lima/MG

Engenheiro de Processos Especialista

- Gestão de estudos de desenvolvimento tecnológico para jazidas em fase de pesquisa mineral: fosfato, titânio, terras raras, potássio, areias, metais básicos (cobre, chumbo, níquel e zinco) e ouro;
- Caracterização mineralógica, estudos de liberação, moabilidade, deslamagem, separação magnética e eletrostática, concentração gravítica e concentração por flotação;
- Desenvolvimento de rotas em escala de bancada e planta piloto.

2011 – 2012: MMX Mineração e Metálicos S/A – Igarapé/MG

Engenheiro Especialista em Processos / Coordenador de Processos

- Coordenação do start-up e ramp-up da planta de concentração por jigagem, obtendo uma recuperação mássica de 70 % e concentrado com qualidade dentro da especificação, após 2 meses do início da operação; planejamento e execução de testes de sedimentação em proveta, a fim de definir a taxa unitária de espessamento para dimensionamento dos novos espessadores de lama; implementação de metodologias de controle de processo nas



usinas, como a monitoração de densidades nas cicloneiras e alimentações dos separadores magnéticos e espirais; implementação do novo sistema de deposição e desaguamento em baias de concentrado Pellet Feed (Separação Magnética) e Sinter Feed (Espirais); implementação de sistema automático para dosagem e controle de floculante;

- Desenvolvimento de processos tecnológicos de beneficiamento de minério de ferro em curto prazo, no âmbito das plantas de britagem, concentração magnética, espirais e jigagem. Desenvolvimento de processos a médio e longo prazo, no âmbito de projetos de ampliação das plantas atuais e na concepção do projeto da nova planta de beneficiamento de minério de ferro compacto. Responsabilidade pela gestão dos processos das usinas.

2008 – 2011: Galvani Indústria, Comércio e Serviços S/A – Irecê/BA

Coordenador de Unidade

- Implantação do sistema de bombeamento de rejeitos e lama para a nova barragem de contenção, acarretando em um reaproveitamento de 86 % da água consumida no processo de beneficiamento de fosfato; implementação do circuito de beneficiamento de ultrafinos na usina de beneficiamento de fosfato, possibilitando o aumento da recuperação de P₂O₅ de 56 % para 70 %; estudos tecnológicos de beneficiamento do minério primário, o que viabilizará a concepção de uma nova usina de beneficiamento de fosfatos com capacidade de produção de 200.000 ton/ano de concentrados;
- Gestão de uma equipe composta por 150 pessoas, respondendo pelas atividades de planejamento e operação de mina, processos e beneficiamento mineral, expedição de produtos, laboratório, meio ambiente, segurança e setores administrativos (recursos humanos, contabilidade, fiscal, almoxarifado e compras).

2007 – 2008: Prometalica Mineração – Rio Branco/MT

Engenheiro de Desenvolvimento de Processos

- Definição do circuito via flotação e concentração gravítica, para beneficiamento de cobre, zinco e chumbo; implantação de melhorias na usina de beneficiamento; start-up e consolidação do sistema de Paste Fill (mistura de rejeito de lixiviação de ouro com cimento, para reabilitação de áreas lavradas);
- Gestão do desenvolvimento de processos para beneficiamento do minério polimetálico da empresa, o que envolve: pesquisa tecnológica de rotas de processo, estudos de flotação em escala de bancada, piloto e industrial; concepção e implantação de projetos de melhoria das usinas de beneficiamento; implementação de ajustes operacionais e novos equipamentos.

2006 – 2007: Mineração Vila Nova – Mazagão/AP

Gerente de Mineração

- Aumento de 50 % nas frentes de lavra, através de planejamento efetivo de médio e curto prazo das minas; implantação de 5 novas cavas de mina, permitindo a blendagem de diferentes minérios para alimentação na usina; abertura da mina Samacá, jazida de maior reserva da Unidade, respondendo pela abertura da estrada principal (25 km), acessos secundários, ponto de abastecimento e manutenções de rotina, refeitório e depósitos de estéril e minério; aumento de 20 % na produção mensal e melhoria de 4 % na recuperação metalúrgica da usina;
- Gerenciamento de equipe composta por 300 pessoas diretas, respondendo pelas seguintes atividades: pesquisa mineral (geoquímica, sondagem, trado e geologia de campo), topografia, planejamento de mina (software: Vulcan), desenvolvimento e lavra, processos e beneficiamento mineral, manutenção de equipamentos móveis e manutenção industrial, expedição de produtos, meio ambiente e segurança do trabalho; implantação de novos equipamentos e melhorias nas usinas.

2005 – 2006: Nacional de Grafite – Salto da Divisa/MG

Coordenador de Produção/ Gerente Industrial

- Incremento de 20% na produção mensal de concentrados e ganho de 4% na recuperação global através da implantação de nova usina de beneficiamento; redução de 15% nos custos operacionais da mina, por meio de planejamento efetivo do desenvolvimento e lavra, reduzindo a relação estéril/minério e aumentando a produtividade das operações; implementação de plantio próprio de eucalipto para alimentação de caldeira a vapor (secagem de concentrados de grafite), o que resultará em redução de 30% nos custos de aquisição de lenha de terceiros;
- Gerenciamento de equipe composta por 100 pessoas diretas, respondendo pelas seguintes atividades: pesquisa mineral (sondagem, trado e geologia de campo), topografia, planejamento de mina (software: GEMCOM), desenvolvimento e lavra, processos e beneficiamento mineral, manutenção de equipamentos móveis e manutenção industrial, expedição de produtos, meio ambiente e segurança do trabalho; administração (pessoal/RH, contabilidade, financeiro, compras e almoxarifado).

**2003 – 2004: CADAM – Monte Dourado/PA**

Chefe de Departamento de Mineração e Processos

- Redução de 50 % nos custos com energia elétrica e manutenção corretiva da centrifugação, através da substituição de 10 centrífugas horizontais por 5 centrífugas verticais; aumento de 25 % na produtividade do branqueamento, através da implantação de linhas independentes para branqueamento de caulim; redução de 5 % no consumo de hidrossulfito de sódio, através da implantação de medidor de alvura on-line; aumento de 10 % na recuperação da centrifugação e ganho de 50 % na capacidade produtiva desta estação, por meio da implantação de centrífugas verticais; eliminação de 300 riscos à saúde, segurança do trabalho e meio ambiente, por meio da implantação de melhorias nas usinas, conforme procedimentos do sistema NOSA;
- Gerenciamento de equipe, composta por 200 funcionários diretos e 100 funcionários indiretos, respondendo pelas seguintes atividades: pesquisa mineral (sondagem, mapeamento geológico e geologia de campo), topografia, planejamento de mina (software: GEMCOM), desenvolvimento e lavra de mina, pré-beneficiamento, beneficiamento mineral e produção de Lump, armazenagem de produtos, implantação de novos processos e equipamentos nas usinas, manutenção industrial e gestão dos sistemas ISO 14001 e NOSA.

1996 – 2002: SAMITRI – Minas Gerais

1996 – 1999: Engenheiro de Qualidade – Minas de Morro Agudo e Andrade (MG)

- Alcance do índice de Zero Não-conformidades em duas Auditorias Externas consecutivas; melhoria significativa na efetividade da utilização das ferramentas da qualidade na Empresa, por meio de treinamento e acompanhamento efetivo; ganhos na execução das atividades administrativas e produtivas, devido à simplificação e objetividade dos procedimentos normatizados, além da utilização frequente de análises de falha e MASP para resolução de problemas;
- Coordenação das atividades de normalização dos procedimentos administrativos e produtivos da Empresa, segundo as normas ISO 9002; implantação e manutenção do Gerenciamento da Rotina, sendo responsável pelo treinamento dos funcionários e terceiros (cerca de 200 pessoas, ao todo) nas ferramentas da qualidade total, quais sejam: 5S, Gestão à Vista, análise de falha e MASP; auditorias internas e acompanhamento dos auditores externos do sistema ISO 9002, durante auditorias de Re-certificação.

1999 – 2001: Gerente de Unidade de Operação – Minas de Morro Agudo e Alegria (MG)

- Redução de 50 % no consumo de floculantes no espessamento, através da implementação de cal como coagulante de lamas de minério de ferro; redução de 30 % nas horas de bombeamento de água nova do rio, por meio da recirculação eficiente de água de processo oriunda das ciclonegens e espessador; recuperação de 50 espirais concentradoras danificadas, aumentando a recuperação em 3 % e gerando ganho de 10 % na produção de sinter feed;
- Gerenciamento de uma equipe de operação de quatro usinas de beneficiamento de minério de ferro, composta por cerca de 30 pessoas diretas e 10 pessoas indiretas, respondendo por recursos humanos e treinamento da equipe, produtividade e desempenho das operações, recuperação metalúrgica das etapas de concentração, produção e qualidade de produtos, consumo de reagentes, manutenções corretivas (elétricas e mecânicas) e implementação de melhorias durante o turno de operação.

2001 – 2002: Engenheiro de Processos – Mina de Alegria (MG)

- Mudanças no circuito de flotação convencional e em colunas, acarretando um aumento de 5 % na recuperação metalúrgica; implantação de 35 novos instrumentos de medição de nível de caixa, vazão e densidade de bombas, pH, sensores de posição, etc., o que permitiu maior precisão nas operações das usinas; implantação de novas malhas de controle e modificação de malhas existentes, acarretando uma maior confiabilidade na automação das usinas; implantação de novas peneiras para o circuito de sinter feed e pellet feed, acarretando redução de contaminações nos produtos finais;
- Gerenciamento do desenvolvimento de processos tecnológicos para as quatro usinas de beneficiamento de minério de ferro, respondendo pela concepção e implantação de novos equipamentos e circuitos, automação das usinas, estudos de novos processos, testes de novos reagentes e ajustes nas operações unitárias.

1994 – 1996: Mineração Vale do Jacurici S/A – Andorinha/BA

Engenheiro de Produção

- Implantação do sistema de controle de produção nas minas, acarretando em aumento de 20 % na produtividade das operações; abertura e lavra de três novos subníveis.
- Gerenciamento do desenvolvimento e lavra de três minas subterrâneas, respondendo pelas atividades de perfuração (jumbo e fan drill), desmonte por explosivos, carregamento de caminhões, transporte de minério e estéril, além de segurança de mina (abatimento de choccos, implantação de split sets e cable bolts, jateamento e implantação de cambotas metálicas).